



ZKOUŠET DLE SZ 0244 (07)  
 TEST ACC. SZ 0244  
 HUBICE VNĚJŠÍ (OUTER NOZZLE): 3-150mm - ASY000407  
 HUBICE VNITŘNÍ (INNER NOZZLE): 6-10mm - 9448070  
 HUBICE VNITŘNÍ (INNER NOZZLE): 100-150mm - 9448120

HÁZIVOST NA TRNU DLOUHÉM 200 MM JE MAX. 0,8 MM  
 CONCENTRICITY ONTO PIN 200 MM IS MAX. 0,8 MM  
 NA VSTUPNÍ ZÁVITY A NA KONEC HLAVY NASADIT KRYTKY  
 FIT PLASTIC PLUGS ON INLET THREADS AND HEAD END  
 POZ. 10, 11, 12 LEPIT LOCTITEM 586, POZ. 19 LEPIT LOCTITEM 2701  
 POS. 10, 11, 12 GLUE BY LOCTITE 586, POS. 19 GLUE BY LOCTITE 2701  
 NEMAZAT O-KROUŽKY POZ. 4, 14, 15!! (05)  
 DON'T LUBRICATE O-RINGS POS. 4, 14, 15!!  
 ZÁVITY PRO POZ. 18 VRTAT SPOLEČNĚ S POZ. 31  
 THREADS FOR POS. 18 DRILL TOGETHER WITH POS. 31  
 ŠTÍTEK NA BALENÍ ULOŽEN NA ŠABLONĚ "GCEFITBIR" POD ČÍSLEM POLOŽKY  
 LABEL FOR PACK SAVED ON TEMPLATE "GCEFITBIR" UNDER ITEM NUMBER

07	8.12.2020	Změna SZ, výměna poz. 2 / Change of List of tests, replac. pos. 2	ECO-06018	Dvořák D.
06	15.07.2020	Změna ražení / Stamping changed	ECO-05629	S.Alagarsamy
05	23.11.2018	Překresleno, doplnění poznámky	ECO-04344	Dvořák D.
Index	Datum	Popis / Description	Č. změny / No. of change	Autor
Polotovary Raw material		Rozměr polotovaru Dim. of raw material	Povrchová úprava Surface finish	Hmotnost Weight
Materiál Material		Materiál Material	Starý výkres Old drawing	List / Počet listů Sheet / Number of sheets 1 / 1
Komentář Notice		Kritický rozměr značen Critical dimension marked	KR	
Datum vypracování Creation date 3.6.2009		Opracování / Machining Ra	Neto. rozměry / Dim. without tol. ISO 2768 m,K	
Vypracoval Created J. Zejda		Měřítko / Scale 1:2		
Kontroloval Inspected Ing. M. Kintšner				
Schválil Approved Ing. J. Slavík		<b>CUTTERM GCEFIT+ 220/32A</b> <b>CUTTERM GCEFIT+ 220/32A</b> <b>0766121</b>		
Klasifikace Item Class B: Standard				